Dichiarazione relativa all'assunzione di cariche presso enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica con indicazione dei compensi spettanti ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del Decreto Legislativo 33/2013.

I/la sottoscritto/aVERNUCCIO NICOLA		in qualità di <u>DIRETTORE GENERALE</u>		
presso la Direzione/Uffici	o	///////	//////	
in relazione agli obblighi decreto legislativo 14 mar	•	•	ed e) e comma 1 bis, de	
		PROPRIA RESPONSABILITÀ		
a) di aver ricoperto nell'ar i relativi compensi a quals				
Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni	
////	////	////	////	
////	////	////	////	

b) di aver ricoperto nell'anno	2023	<u>i seguenti altri incarichi</u>	con oneri a carico della finanza			
pubblica e i compensi spettanti (barrare se non ha ricoperto cariche):						

Ente/Società	Carica	Compensi	Annotazioni
Comune di Ventimiglia di Sicilia	Comp. Comm. esami	€. 1500,00	////
////	////	////	////

COMUNICA

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2023 a carico della finanza pubblica ammontano a €. 141.555,00 lordi annui.

Dichiara altresì di essere informato/a che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente, nella Sezione Amministrazione Trasparente.

Il/la sottoscritto/a in merito al trattamento dei dati personali esprime il proprio consenso al trattamento degli stessi nel rispetto delle finalità e modalità di cui al D.Lgs 196/2003 e del Regolamento (UE) 2016/679.

Luogo e data FIRMA